我市一批先进集体和先进个人获“五一”表彰

弘扬新时代劳模精神 赋能侨都高质量发展

“光荣属于劳动者，幸福属于劳动者。”党的十八大以来，习近平总书记始终关心关爱劳模、高度重视劳模工作，始终强调要大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神。在新时代里，我市各领域各行业劳动模范竞相涌现，劳模精神、劳动精神、工匠精神之花在侨都大地处处盛开。

我市今年共有1人荣获“全国五一劳动奖章”，1个单位获评“全国五一劳动奖状”，1个班组荣获“全国工人先锋号”，12人荣获“广东省五一劳动奖章”，5个单位荣获“广东省五一劳动奖状”，5个班组荣获“广东省工人先锋号”。

今天，我市将召开劳模代表座谈会，对这些先进个人和集体进行表彰，进一步弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神，坚定不移沿着习近平总书记指引的方向奋勇前行，为推动侨都江门高质量发展凝聚无穷的智慧和力量，团结动员广大职工积极投身打造物质文明和精神文明相协调的现代化综合实践区建设！

文/图 黎禹君 屈静 谭颖文 凌向中 张蓓蓓

全国五一劳动奖章

嘉宝莉化工集团股份有限公司研发工程师彭刚阳
重视核心技术研发 解决“卡脖子”难题

自2013年加入嘉宝莉化工集团股份有限公司以后，彭刚阳笃定要走绿色环保涂料涂装一体化发展的路子。他长期坚持在一线从事新型环保木器涂料研究，形成和掌握了从涂料树脂的合成、涂料产品配方设计到施工应用的成套技术。

这中间也经历了很多的艰难和曲折。“甚至很多同行公司和从业者都不太愿意进入这个行业。”但彭刚阳始终坚信，绿色环保的水性漆代表了涂料未来的发展方向，他对于环保品质的要求近乎苛求。在他的主导开发下，嘉宝莉化工集团股份有限公司全线水性木器涂料成品安全环保等级均接近或达到玩具级。

多年来，彭刚阳扎实重视核心技术研发，带队先后针对性解决了木性单组份木器漆的透明度问题等一系列“卡脖子”技术难题。目前，这些技术均已成功产业化生产，正在逐步加速替换高VOC含量传统溶剂型木器漆，已累计节省有机溶剂近10000吨，创造了良好的经济效益和社会效益。

全国五一劳动奖状

海目星(江门)激光智能装备有限公司
为新能源产业发展提供国际领先方案

作为江门市政府重点招商引资项目，海目星(江门)激光智能装备有限公司从2017年落户江门至今，一直保持强劲发展势头，去年产值超30亿元，比2021年翻了三倍，成为江门迅速成长起来的明星企业之一。

多年来，海目星(江门)激光智能装备有限公司始终坚持可持续发展，致力于推动绿色低碳发展。一方面，通过智能化、数字化、自动化的先进制造生产模式，严格的产品全生命周期管理，低碳科技与数字化智能化，实现了绿色生产与管理；另一方面，积极支持新能源产业的发展，为新能源产业(动力电池、光伏等)发展提供了国际领先的方案。

近年来，江门海目星先后取得国家级高新技术企业认定，获得“广东省动力电池激光智能装备制造工程技术研究中心”“广东省博士工作站”等认定。该公司已与西安交通大学合作共建博士后创新实践基地，并与清华大学、清华大学天津高端装备研究院、五邑大学等建立科研合作关系。截至目前，共有科研人员200多名，拥有有效知识产权71项。

全国工人先锋号

广东世运电路科技股份有限公司三车间工艺部
专注技术研发 助力企业发展

广东世运电路科技股份有限公司三车间工艺部主研产品为HDI高精密互联电路板、软硬结合板、金属基PCB等行业前端产品，产品应用于家电、医疗、汽车等领域。

勇挑重担，三车间工艺部主动承担5G光模块线路板产品的研发任务。“此类产品是在高阶HDI线路板中，镭嵌约计2000颗长宽约2×2mm，厚度1mm左右的散热铜块，且要保证压合后铜块表面平整度<10um以内，铜块与线路板铜层完美结合，难度非常大。”三车间工艺部相关负责人说，为此他们专门成立5G通信产品研发部，助力公司整体研发、新产品升级，助力公司整体销售额从2018年21亿元增至2022年43亿元。

填充工具、开窗尺寸优化，PP胶厚的再调整，最后交付了让人满意的产品。

工艺部所在车间年产值每年同比提升25%、毛利率每年同比增长率达30%，车间产品被奔驰、宝马、索尼等国际一线客户采用。通过技术研发、新产品升级，助力公司整体销售额从2018年21亿元增至2022年43亿元。

广东省五一劳动奖状

广东优巨先进新材料股份有限公司
攻克技术难题 打破国外垄断

广东优巨先进新材料股份有限公司致力于开发技术附加值高、性能卓越的特种高分子材料，多年来，努力实现“新材料科技引领发展、服务市场、服务社会”的宗旨，为快速崛起成长为世界特种高分子材料领域的优秀企业而不懈奋斗。

该公司着力于新型高分子功能材料的制备及应用技术。其中，Paryls®聚芳醚砜材料是该公司独立研发，拥有自主知识产权、打破国外技术垄断的先进技术产品。聚芳醚砜系列产品(包含PPSU、PES、PSU三种系列)通过了美国UL防火安全、FDA食品安全、NSF饮用水安全、ISO10993医疗卫生安全及欧盟Rohs2.0、REACH等环保安全方面权威认证，产品远销北美及欧洲主要发达国家，获得全球各应用领域客户的普遍认可。

近年来，该公司获得江门市“科技杯”创新创业大赛决赛金奖、广东省“珠江天使杯”创新创业大赛优秀企业、中国创新创业大赛新材料组优秀企业。

特一药业集团股份有限公司
防疫保供贡献突出 保障需求彰显担当

特一药业集团股份有限公司是集医药研发、制药工业、医药商业为一体的国家高新技术企业。疫情发生以来，该公司在防疫保供方面勇于担当，加快新冠治疗相关药物的生产储备，是可能以最大产量保障市场需求，彰显社会担当。

截至目前，特一药业拥有发明专利18项、外观专利33项，独立或联合制定了国家或地方药品及药材质量标准10个。先后被评为“广东省医药行业杰出贡献企业”“广东省民营企业创新产业化示范基地”“广东省中成药、中药饮片行业领军品牌”，荣登“2021年度中国中药企业TOP100排行榜”，荣获“头部力量·中国医药高质量发展成果企业”等。

该公司相关负责人表示，接下来将立足于医药大健康产业，以中成药、化学制剂药及原料药的研发生产为核心，通过内生式增长和外延式扩张，提升公司综合竞争力和整体抗风险能力，实现持续稳定发展，助推江门市高质量发展及现代化产业体系建设。

松下电子部品(江门)有限公司
改革发展动作不断 公益路上乐此不疲

松下电子部品(江门)有限公司成立于1995年，是一家专门生产、销售薄膜电容器的外商独资企业，是松下集团在中国华南地区的重要生产基地。增资扩产、工厂搬迁、技术革新……自成立以来，该公司改革发展大动作不断，啃下不少“硬骨头”，保持良好发展势头。2022年年产值达到9.8亿元，年利润达到1.45亿元。

松下电子部品(江门)有限公司曾于2008年增资扩产，在会城大道建设厂房。随着新能源汽车市场前景的持续向好，为扩大车载产品生产规模，2021年，该公司再次增资，在广东轨道交通产业园建成新厂房，总投资额达10.1亿元，是目前江门市最大的单体式厂房，也是松下集团在中国唯一的金属化薄膜电容器生产基地。

秉承松下集团“企业是社会的公器”的理念，乐此不疲从事公益事业，支援地区社会公益发展，助力乡村振兴，开展帮扶活动、环境保护主题活动。

江门农村商业银行股份有限公司
用好金融“活水” 服务实体经济

一直以来，江门农村商业银行股份有限公司坚持用好金融“活水”，服务实体经济，全力打造“湾区好银行”。该银行连续4年被英国《银行家》杂志评为“全球银行1000强”；被《清华金融评论》评为“2022中国银行业排行榜200强”；获评中国地方金融“十佳科技赋能银行”“十佳服务新市民银行”等荣誉称号。

该银行坚守“服务三农、服务中小、服务实体经济”的市场定位，与地方发展同频共振，推出“支持制造业高质量发展”二十条措施，助力做大做强制造业当家，全力服务江门实体经济高质量发展。同时，聚焦普惠金融户户通工程，大力构建“1+1+3”党建共建体系，推进“五个一”工程，加快形成“村村通政务+户户通金融”的乡村服务新格局。

在履行社会责任方面，该银行累计支持地方公益项目超1000万元，广泛组织员工参与志愿服务超35万个小时，先后获得“广东省扶贫济困日红棉杯”铜奖等多项荣誉。

江门市人民政府行政服务中心
“方寸窗口”闪耀为民情怀

成立于1997年的江门市人民政府行政服务中心，是全国首个地级市行政服务中心，是广东省一门、一网式政务服务的先行者、探索者。近年来获得全国文明单位、国家“人民满意的公务员集体”、全国学雷锋活动示范点、中国“最具标准化管理政务服务大厅”等多个荣誉和奖项。

“方寸窗口”闪耀着为民情怀。一直以来，该服务中心推动政务服务标准化、规范化、便利化。一方面，提供帮办代办、绿色通道等服务，全年受理业务量58.47万宗，开通绿色通道278宗，打造高质量无障碍办事环境。另一方面，开设优化工程建设项目、商事登记项目审批，全面实现一网通办；加快推进“一件事”服务改革，进一步提升企业开办便利度。

此外，江门12345热线致力打造政务服务“总客服”、协同联动“总权纽”、社情民意“总参谋”，在2022年6月全省12345热线市级平台服务能力测评综合指数情况中位列前三甲。

广东省工人先锋号

中交四航局江门航通船业有限公司技术中心
承担“大工程”建设 成为“国家队”常客

近年来，中交四航局江门航通船业有限公司技术中心多次参与国家和省重大工程建设，成为“国家队”常客，成功研发世界首套8万吨钢壳管节整体移运设备、解决深中通道项目工程单节8万吨钢壳混凝土沉管转运的高难度、高技术要求；研制智能浇筑设备实现全智能化24小时浇筑作业，满足深中通道沉管“工厂法”路上浇筑作业，由原一个台班开工需14—15人降到3—4人。此外，参与港珠澳大桥澳门口岸电气项目工程的设计，仅用国内同等规模工程1/3的时间就实现了基本完工。

值得一提的是，该技术中心自主研发设计“桩顶搁置式移动打桩平台”和“遥控抛石船”在水运工程领域处于国内领先技术；参与研发“DCM法加固水下软基施工核心技术及自动化装备研发”获2020年中国水运建设行业协会科技进步特等奖；参与研发的深中通道项目“超大钢壳混凝土沉管预制关键技术研究”获省部级科技进步一等奖。

广东海亮铜业有限公司盘拉工段
团结合作 成绩突出

广东海亮铜业有限公司盘拉工段现有职工33人，2017年获评该公司“先进集体”；2020年获评台山市先进集体。

盘拉工段是实现产品最终尺寸要求以及产品精准度的重要工序，该集体所有职工团结合作、成绩突出，主要体现在以下四点：一是产能快速提升，2022年计划产量合计产出79447吨，日通过量达到300吨，人均产量达310吨/人，同比增加30吨/人。二是电力生产成本下降，2022年通过改善辅助水泵关停、优化避峰生产方案，在产品加工难度增加的基础上，持续降低吨电耗，同比下降13.6千瓦·时/吨。三是五金成本同比下降7.2元/吨，2022年盘拉合计使用回收油122桶，节约油耗成本34.57万元。四是模具成本通过投报模具再加工改制，模具成本同比下降17元/吨，年节省金额达到136万元。

广东弘彩新材料有限公司数码喷印墨水研发中心
深耕产品研发 赋能企业发展

广东弘彩新材料有限公司一直深耕数码印花墨水生产工艺与应用的研发，持续降低应用端能耗，提升产品市场竞争力，开拓数码印花墨水产品市场，赋能企业发展。

该公司主要研发课题是基于墨水配方研发，在2018年3月研发适用于超低克重码热转印纸的超高浓水性热升华墨水，搭载市场上首款6个Epson5113喷头的印花机，大获成功。这款超高浓墨水成为2019年行业内的标杆产品。

“我们公司数码喷印墨水研发中心与广州大学化学化工学院建立产学研关系，形成了完整的‘产学研用’相结合的开发体系，在材料筛选、设备技改、工艺改进上获得了新突破。在专注产品及工艺开发的同时，我们也重视知识产权的保护。自2017年以来，申请并获得15项专利。”广东弘彩新材料有限公司负责人说。

在技术的加持下，该公司2019年获得国家高新技术企业认定，今年获得广东省专精特新中小企业认定。

中国移动通信集团广东有限公司江门分公司综合调度及维护中心
激发创新活力 “智”助城市发展

作为江门市青年文明号集体、市网络安全应急支撑队伍，广东移动认定的全省优秀班组集体，中国移动通信集团广东有限公司江门分公司综合调度及维护中心不断加快5G网络、物联网、网络云等数字化网络投产运维，推动大数据、人工智能等数字化技术与传统行业的深度融合，激发创新活力，“智”助城市发展。

在推进打击治理工作中，该中心与公安机关建立深度协作机制，发挥自身数据和技术优势，实现对各类诈骗行为的快速精准识别和自动化预警处置，推进AI数智反诈深入人心。紧密跟踪诈法翻新、模式迭异的诈骗场景和通讯方式，整合各类通信数据资源与算力优势，建立反诈全生命周期动态管理体系。构建全网通信用户的诈骗等级AI识别系统，部署多场景诈骗识别模型，包括GOIP、VOIP、异常微信等，基于“点、面”结合的全覆盖监测方式，实现了12小时内对犯罪窝点的发现到精准打击。

国家税务总局江门市税务局纳税服务中心
涉税诉求响应快 精细服务暖民心

国家税务总局江门市税务局纳税服务中心成立以来，以党建促业务，以创新谋发展，持续优化税收营商环境，提升纳税人缴费人获得感。

涉税诉求响应快，精细服务暖民心。近年来，该中心采取了更多惠民生、暖民心的举措着力解决纳税人缴费人“急难愁盼”的问题。例如，在全国首创“粤港澳大湾区税务通”，业务范围已拓展至40多项政务服务；首创“主题办税”，在全省范围内试点推广使用，为纳税人“量身定制”精准服务，导税时间压缩了30%，办税时间压减了40%以上。

该中心还大力推进税、银、银、园区共建服务网点，打造老百姓“家门口”“智能办”税费服务圈，全市政务服务网点1400多台“粤智助”政府服务自助机、500个银行网点700多台“银税互联”终端均能办理57项常用涉税费业务。

此外，打造税收宣传新矩阵，以通俗易懂的方式制作针对性强、精准度高的“拳头”宣传辅导产品。2022年有两个作品获第二届“税眼看发展”全国短视频大赛“创新奖”“最佳互动奖”。

广东省五一劳动奖章

江门市科恒实业股份有限公司光电材料事业部技术部经理丁雪梅
致力科研创新 承担行业责任

丁雪梅现任江门市科恒实业股份有限公司光电材料事业部技术部经理，主要从事三基色荧光粉、LED荧光粉等稀土发光材料研发及管理工作，是江海区首位全国人大代表。

丁雪梅是中山大学无机化学专业博士研究生，自2013年参加工作以来，她带领江门市科恒实业股份有限公司科研团队不断深入钻研，在三基色荧光粉、LED荧光粉等稀土发光材料研发上不断取得新进展，曾参与2013年度省部产学研合作专项、2017年江门市第二批科技计划(创新科研团队引进资助项目)，荣获省、市、区多个科技创新奖项。

在致力于科研创新的同时，丁雪梅团队也承担起相应的行业责任，致力于推动稀土发光材料行业发展，主持及参与制修订23项国家、行业标准，获中国有色金属工业科学技术奖一等奖、国家稀土标准委员会授予“技术标准优秀奖”。

台山市农业技术推广中心植保股股长黄洪华
引进优良品种 防治病虫害

黄洪华1997年参加工作，现任台山市农业技术推广中心植保股股长，是高级农艺师。

同时，黄洪华还是广东省现代农业产业技术体系台山水稻综合示范与培训站、国家水稻产业体系江门综合试验站(台山点)的主要团队成员。他主持和参与育成的水稻新品种齐粒丝苗、象牙香占、齐丰占通过了广东省农作物品种审定。他还引进了一批优良的水稻新品种进行示范推广，其中多个品种比较适合台山地区种植。

2019年5月，台山市首次在玉米上发现草地贪夜蛾，该虫成为台山玉米的最主要虫害，黄洪华植保团队采用对草地贪夜蛾进行动态监测，制定了科学的防治措施，使台山的草地贪夜蛾得到有效控制。目前台山草地贪夜蛾防控效果可达到90%以上，玉米产量损失率控制在5%以下。

广东新会中集特种运输设备有限公司装备能源部设备管理主任陈孟锦
勤钻研善创新 “传帮带”育人才

陈孟锦于2007年3月进入广东新会中集特种运输设备有限公司，现任该公司装备能源部设备管理主任，在工作中勤钻研善创新。在H型钢高频焊生产线，他通过优化材质和热处理硬度工艺，实现了主机压力辊使用寿命提升50%。

陈孟锦积极参与集装箱产线改造，在40尺标准箱提产项目中，通过对总装线装箱脚轮机构和侧板吊装机构的改造，实现了产能提升100%。

“传帮带”育人才。陈孟锦主动参与公司人才育成项目，主导新型学徒制人才培养工作开展，通过案例分析与现场操作指导，提升维修工的技能水平。同时，通过改善项目组建团队，在思维上和实操上培育技术多面的尖兵。

经过努力，陈孟锦从机修钳工成长为工具钳工高级技师、机械高级工程师，荣获江门市首席技师、江门市技能名师工作室领衔名师、江门市“侨都十大工匠”等称号。

江门市培英高级中学年级级长、高中英语高级教师区艳媚
守教育初心 育时代新人

“以工匠精神，守教育初心，育时代新人”，这是江门市培英高级中学年级级长、高中英语高级教师区艳媚坚守的信念。从教23年以来，区艳媚爱岗敬业、勇挑重担，担任13年班主任、4年学科备课组长、3年德育级长。她争当“四有好老师”，培养了大批优秀高中毕业生，其中有不少学生考进厦门大学、中南大学等著名高校。

作为新疆生管理团队主要成员，区艳媚致力于推进民族团结。每年寒假新疆生不回家，她都在校陪伴新疆生过年。在她和新疆生管理团队的努力和带领下，多年来该校新疆班学生高考重点率、本科率排在全国前列，大批学生考上了985、211名校。

2015年、2016年、2019年，区艳媚获市教育局颁发的高考工作先进个人，2018—2021年期间四次获评市教育系统“优秀共产党员”，2020年获得“江门市优秀教师”称号。她带领的英语备课组获2016年高考备考先进备课组、2020年集体备课成果优秀奖。

广东欣龙隧道装备股份有限公司总工程师陈国昌
大国重器“幕后英雄” 创新路上永不止步

作为广东欣龙隧道装备股份有限公司总工程师，陈国昌长期致力于全断面隧道掘进装备及施工配套的设计工作，曾负责8780土压平衡盾构机设计、监造、盾构隧道施工技术等工作，带领团队完成多台盾构机改造。同时，他在该公司建立了全断面隧道掘进机再制造体系，是大国重器的“幕后英雄”。

作为公司技术骨干，陈国昌坚持创新，为孟加拉卡纳普里河底隧道工程项目提供服务，为该项目提供技术支持，并实现了大直径盾构机平移转体再始发，大大缩短了该项目整体工期，节约了该项目的成本。“大型盾构机盾体一体式平移转体系统及解决方案”在2022年第十一届“省长杯”工业设计大赛产品设计组中获得了金奖。

随着在设计研发的岗位上不断创新，陈国昌先后获得5项国家发明专利，以及40多项实用新型专利。

江门市消防救援支队队务督察科科长方浩森
逆行无畏 守护平安

江门市消防救援支队队务督察科科长方浩森今年35岁，参加消防工作12年。作为队伍中的灭火救援骨干，多年来，他坚守岗位、无私奉献，守护一方的平安，参与灭火救援近千次，成功抢救和疏散群众500余名。

逆行无畏，守卫平安。方浩森在多次急难险重任务中当先锋，在“10·5”鹤山楼冲抗洪抢险、开阳高速“6·19”液化天然气槽罐车泄漏、珠海石景山隧道“7·15”透水等火灾和抢险救援任务中，冲锋在前，圆满完成营救任务。同时，协助江门市在省政府消防安全责任制考核中连续两年获优秀等次。

多年来，方浩森带领队伍荣立集体三等功3次，队站连续6年被评为全省消防队伍“基层建设先进中队”。他个人先后荣立个人三等功4次；被评为全国消防队伍“优秀中队指挥员”、全省消防队伍“南粤十佳消防卫士”；荣获2017年第二季度“江门好人”和2022年度江门市“最美退役军人”等荣誉。

广东大冶摩托车技术有限公司设备维修班班长何先勇
技术岗位显身手 攻坚克难展才俊

何先勇2013年7月毕业于南昌航空大学机电一体化专业。2017年获维修电工技师(二级)，2019年获维修电工高级技师(一级)，同年获特种作业操作证(高压电工作业)，2020年被认定为江门市高层次人才(三级)，2022年被评为“侨都百优工匠”。

技术岗位显身手，攻坚破难展才俊。作为广东大冶摩托车技术有限公司设备维修班班长，在职期间，何先勇充分发挥自身专业知识，为公司发展作出技术贡献。在节能降耗方面，何先勇改变能源使用途径，淘汰、升级高耗能、低效率的设备；积极合各项政策，通过改变电房变压器结构和提高功率因数等措施，协助公司实现节能降耗，累计每年为公司减少能耗600万元。在生产线设计方面，他参与设计12条自动化生产线，提高自动化程度，让每条生产线减少30%操作人员，生产效率提升约20%。在设备改造方面，他对自动化程度低下、工艺频发设备进行改造，实现效率提升约50%，工伤减少约80%。

江门市天粤商贸有限公司维修主管黄泽荣
探索技术创新 培训技术人员

一直以来，江门市天粤商贸有限公司维修主管黄泽荣积极进行技术创新。任职主管10多年来，他实施设备改造上百起。2020年，黄泽荣通过造粒车间的安装和工艺调整，做出反射母材等高新产品，实现废料再造使用，为公司产品多元化提供了有力支持；努力实现进口线触摸屏内容汉化，使新员工培训时间缩短20天；设计制造溢水回收系统用于造粒车间，节水率达90%、耗电减少15%。

近三年来，黄泽荣获批的发明专利共有5项，同时在国家级、省级电工类杂质发表论文颁件10多篇。他充分发挥“传帮带”作用，为公司培训技术人员20多人，把多名维修工培养成助理工程师、工程师。

黄泽荣2017年被认定为江门市三级高层次人才；2021年9月申请获得了江门市企业首席技师政府津贴，并入选江门市首席技师及技能人才评审专家名单；2022年荣获“侨都百优工匠”称号。

黄荣海跨海通道管理中心副主任李强
身经百战的“交建老兵” 伶仃洋上的大国工匠

今年36岁的李强是一名高级政工师、高级经济师、路桥工程师，现任黄茅海跨海通道管理中心副主任，是身经百战的“交建老兵”，伶仃洋上的大国工匠。

在江罗高速项目建设中，李强带领团队在半年时间内完成项目核准审批等近20项前期工作；用4个月完成全线近1200公顷用地的预审与上报工作；参与制定安全生产费用清单化管理，节约造价30多亿元。

在高恩高速项目建设中，李强创新招标工作模式，顺利完成交地走片的目标；建设多个“职工之家”，切实满足广大职工的需求；创新驱动，致力于打造绿色公路，形成路面“零污染”施工控制成套工艺等多个微创新工法。

在黄茅海跨海通道项目建设中，李强高质量推进项目建设，在征拆工作中围绕作战，在项目先行标开工前完成用海批复；克服疫情影响，一年内完成项目设计、施工图批复；全力协助组建潘放劳模创新工作室，打造产业工人培训基地，积极推动创新竞赛，连年实施“开路先锋”工程。

广东隆鑫机车有限公司研发主管于岩
从“小白”到专家 诠释工匠精神

2007年至今，于岩坚守在广东隆鑫机车有限公司产品研发一线，从初期的产品绘图员到目前的产品研发主管，一直从事新产品技术研究类工作，从“小白”到专家、从技术到管理，从一线到幕后，用实际行动诠释了工匠精神的内涵。

通过学习和创新，在个人能力提升方面，于岩先后取得中国质量认证中心产品认证员资格(COCV48\PA1014-1308)、CQC质量管理体系(ISO9001)内审员等资格；在项目管理及推进方面，带领团队组建APQP横向职能小组，缩短项目开发周期，大量采用计算机辅助设计，运用UG、CATIA等3D制图软件，优化产品关键部件结构和参数，提升产品一致性控制参数，通过横向职能的打通以及关键技术的提升，为研发更多新产品奠定了坚实的基础。

从业10余载，于岩管理细分车型50余款，参与研发重大项目10多项，累计为公司带来40万台(套)销量，为公司品牌创建和长期发展作出贡献。

广东华艺卫浴实业有限公司质量技术总工程师丁言飞
深化标准引领 助力行业升级

来到正在举行的第133届广交会上，走进广东华艺卫浴实业有限公司的展位，不难发现，各类卫浴产品琳琅满目，几乎覆盖了卫浴全品类。该公司质量技术总工程师丁言飞介绍，广东华艺卫浴实业有限公司2008年确立了“国际+国内两大市场并举”的策略，在保持国际市场占有率的情况下，积极开拓国内市场。

深化标准引领，助力行业升级。作为该公司首席质量官，丁言飞多年来积极推动行业标准升级，为行业标准化和行业产品标准的科学性、先进性、可行性等方面奉献自己的力量。

据统计，丁言飞主导或参与制定、修订的国家、行业标准30余项；获国际PCT专利3项，美国、澳大利亚、日本等国外发明专利6项，国内发明专利3项；其它技术专利198项；发表高水平论文10余篇；获IF、红点等国际设计大奖多项。此外，他还担任研究生导师，培养了一批综合型人才。

江门市日盈不锈钢材料厂有限公司600分条班长梁炳辉
坚持以精心筑匠心 做好每一件产品

梁炳辉是江门市日盈不锈钢材料厂有限公司600分条班长，工作28年以来，坚持以精心筑匠心，用心做好每一件产品，在实际工作中不断提升自己的技能。他所在的产线600分条设备为日本原装进口，操作复杂，精度要求高。为早日掌握操作技能，他利用上下班时间摸索学习操作技能，在短时间就完全掌握了该型号进口分条设备的操作技能。

在实际生产过程中，梁炳辉根据不同材料的厚度及分条的宽度，在日本原有的加工工艺要求的基础上，总结出最优的分条刀之间的间隙，使分条出来的产品质量大幅提高，产品成材率提高3%以上。在分条技术人才培养方面，为公司培养出多名主操和副操人员，让600分条设备的加工工艺得以传承。

梁炳辉特别注重产品加工质量，赢得客户长期的信任，也为该产线稳定了客源。入职以来，梁炳辉先后10多次获得公司质量标兵及优秀员工称号。